



„Weil Qualität überzeugt,
Gute Stimmung statt schlechter Luft!“

UgnCleanPellets® S 3.5 im Vergleich zu Aktivkohle

	UgnCleanPellets® S 3.5	Imprägnierte Aktivkohle
Preis	- 1,70 €/kg	- 3,00 – 5,00 €/kg
Reinigungsleistung	- 420 – 700 g S/kg	- 400 – 800 g S/kg
Entschwefelungskosten	- 2,42 – 4,05 €/kg S	- 3,75 – 12,50 €/kg S
Entsorgung	- Das beladene Granulat ist nährstoffreich, speichert Wasser und kann die Bodenstruktur (Rohstoff für Kreislaufwirtschaft) verbessern.	- Die beladene Aktivkohle kann entweder regeneriert oder entsorgt (Verbrennung, Deponierung) werden.
Umweltaspekte	<ul style="list-style-type: none"> - Schonung von natürlichen Ressourcen (Stein- und Braunkohle) - Nutzung von Stoffströmen aus bestehenden Produktionslinien - Kreislaufwirtschaft - Nachhaltige Verwertung von Reststoffen 	<ul style="list-style-type: none"> - Freisetzung von gesundheits-schädlichen Gasen (z. B. CO) und Stoffen (Teer) bei der Herstellung - Umweltbelastung durch Waldrodungen für Holzbereitstellung und Erschließung von Kohle in Tagebauen - hoher Chemikalienbedarf (Kaliumiodid = 2 - 10 Gew.-%)
Ausgangsstoffe für die Herstellung	- Sekundärprodukte aus der Papierherstellung (Papierfaserreststoffe) und aus der Trinkwasseraufbereitung (Eisenoxidhydrat)	<ul style="list-style-type: none"> - vor allem Primärprodukte wie Holz, Torf, Braun- u. Steinkohle - auch Abfälle wie Fruchtkerne, Kokosnussschalen und versuchsweise Klärschlämme und Kunststoffe
Herstellungsenergie	<ul style="list-style-type: none"> - 30 - 40 kWh/t - Nutzung der Umgebungsluft bzw. Kraft-Wärme-Kopplung (KWK) für die Trocknung 	<ul style="list-style-type: none"> - 900 – 1200 kWh/t - für Verkohlung und Aktivierung (Heißdampf 800 – 1000°C) - Reduzierung von Material durch Verbrennung
Regenerierung	<ul style="list-style-type: none"> - mit Luft (Ventilator) bei Umgebungsbedingungen (Umgebungstemperatur) - Bildung von elementarem Schwefel, Schwefelsäure und Wasser 	<ul style="list-style-type: none"> - mit Desorption bei erhöhten Temperaturen (1. Heißdampf-Regeneration, 2. Reaktivierung bei 800 – 1000 °C) und Dotierung mit Kaliumiodid - Freisetzung von gesundheits-schädlichen Gasen (CO, CO₂, Schwefeloxiden und Stickstoffoxiden)

Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns:

UGN-Umwelttechnik GmbH • Gewerbepark Keplerstraße 20 • D 07549 Gera

Tel.: +49 (0)3 65-83 05 898 • Fax: +49 (0)3 65-71 06 931 • info@ugn-umwelttechnik.de • www.ugn-umwelttechnik.de